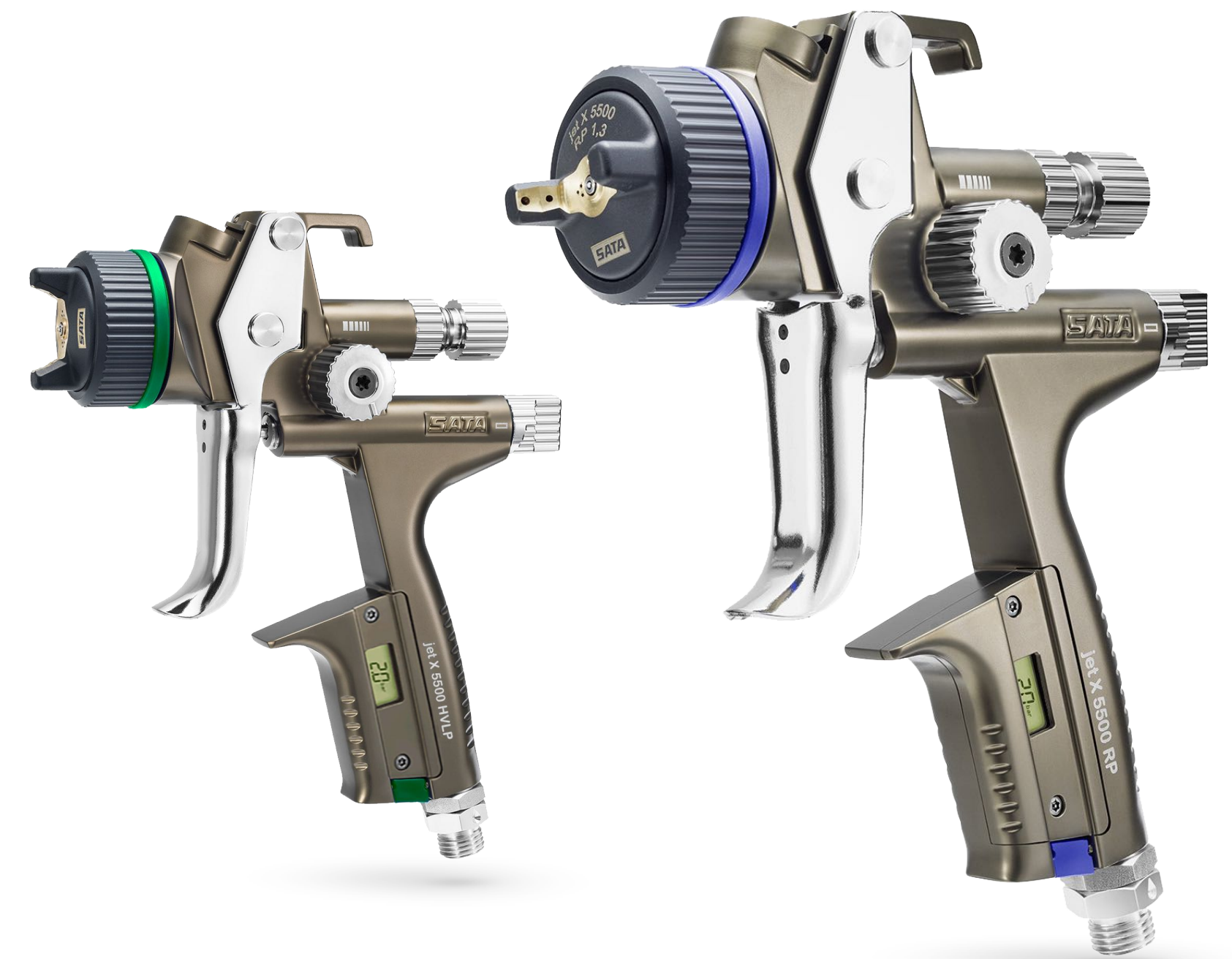


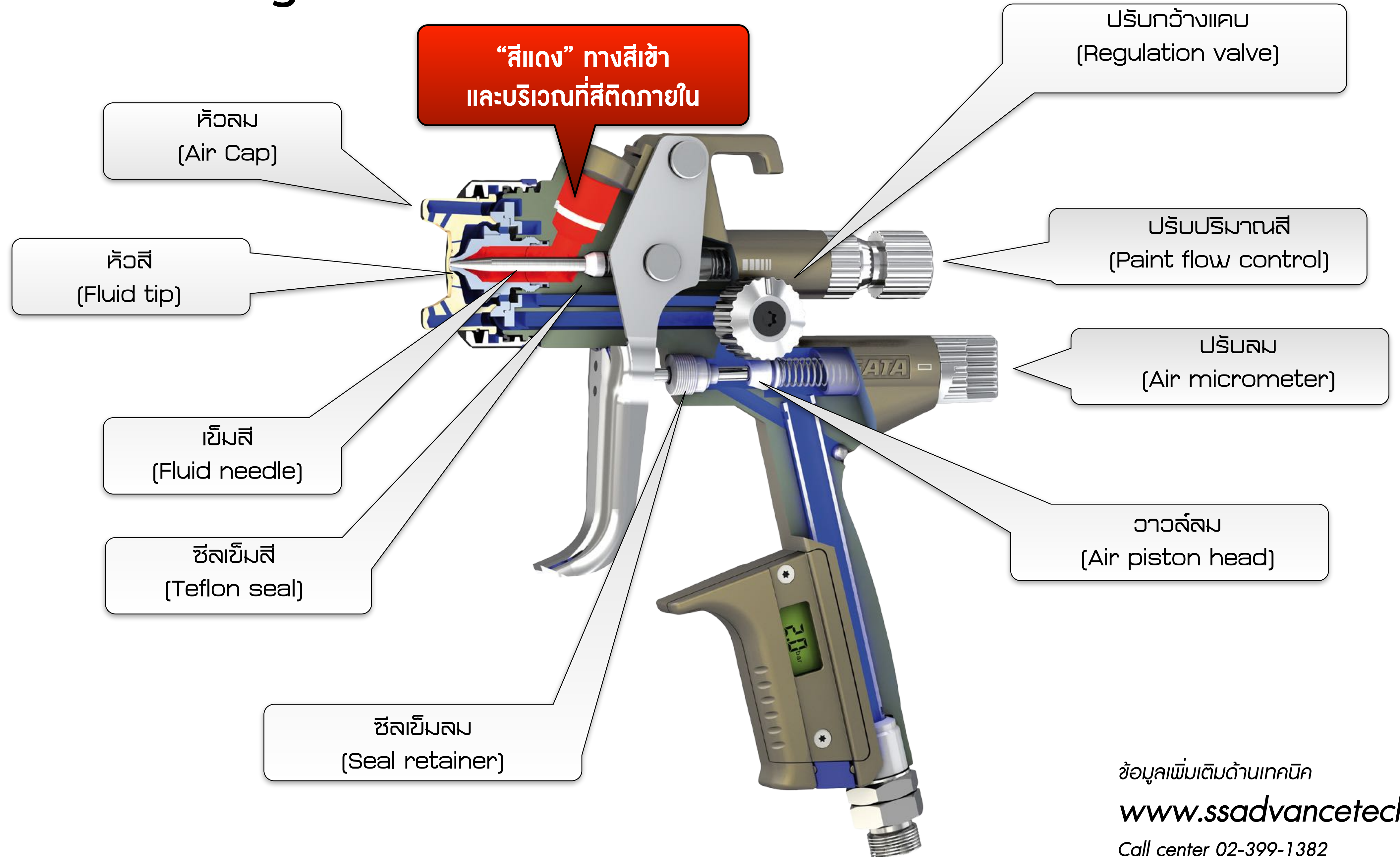


German Engineering

คู่มือการถอด-ล้าง-ประกอบ ดูแลรักษา ปืนพ่นสี SATA อย่างถูกวิธี



ส่วนประกอบที่สำคัญของปืนพ่นสี



ข้อมูลเพิ่มเติมด้านเทคนิค

www.ssadvancetech.com

Call center 02-399-1382

อุปกรณ์ทำความสะอาดและดูแลรักษาปืนพ่นสีจาก SATA



Art. No. 64030

ชุดทำความสะอาด
ประกอบด้วย :แปรง 2 ชั้น
และเข็มขนาดเล็ก 12 ชิ้น



Art. No. 6007

แปรงขนาดกลาง 10ชิ้น/ห่อ
สำหรับทำความสะอาดหัวฉีดสี
และช่องทางที่สีไหลผ่านภายใน



Art. No. 48173

จาระบี ประสิทธิภาพสูง, ชนิดพิเศษ
ไม่มีซิลิโคน, เหมาะกับอุปกรณ์พ่นสี
สำหรับ ชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหว



Art. No. 158840

แปรงขนาดใหญ่ 5ชิ้น/ห่อ
สำหรับล้างตัวปืนพ่นสี



Art. No. 9209

แปรงแบบสองหัวขนาดเล็ก
10ชิ้น/ห่อ สำหรับหัวแบ่งลม
และหัวฉีดสี



Art. No. 62174

เข็มขนาดเล็ก 12ชิ้น/กล่อง
ใช้ทำความสะอาดรูที่หัวแบ่งลม
และหัวฉีดสี



Art. No. 162628

ชุดกระเป๋าดูแลปืนพ่นสีSATA - กระเป๋าเครื่องมือที่รวมทุกอย่างไว้ด้วยกัน
สำหรับการทำความสะอาดและการบำรุงรักษาปืนพ่นสี

รายละเอียดสินค้า :

- 1x แปรงทำความสะอาด, ใหญ่ ①
- 5x แปรงทำความสะอาด, กลาง ②
- 5x แปรงทำความสะอาด, แบบสองหัว ③
- 12x เข็มทำความสะอาด ④
- 1x จาระบีคุณภาพสูง 100 มิลลิลิตร ⑤

ขั้นตอนการล้างทำความสะอาดเบื้องต้น



1. ถอดเข็มสีออก



2. ถอดหัวลม



3. ถอดหัวสีโดยใช้ประแจ SATA



4. ใช้ทินเนอร์ล้างบริเวณที่สีผ่าน

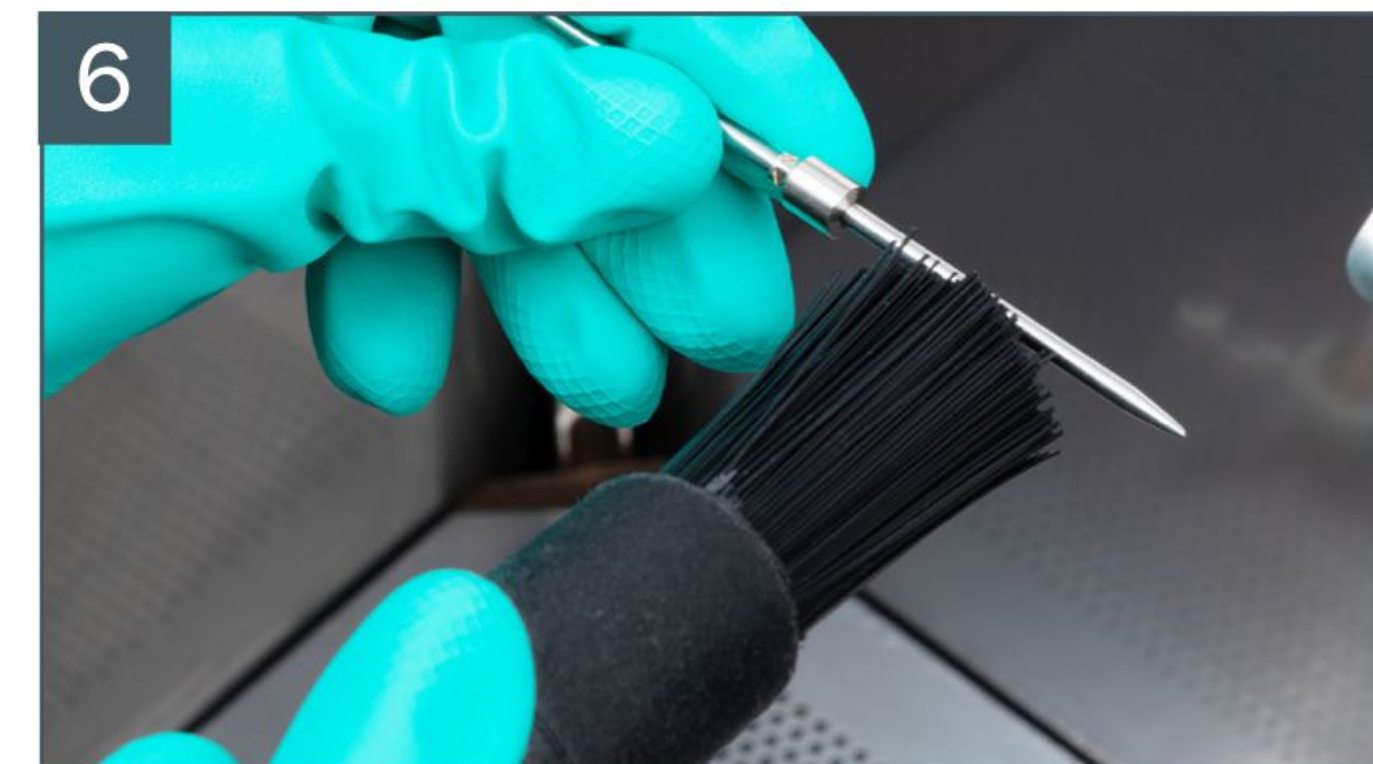
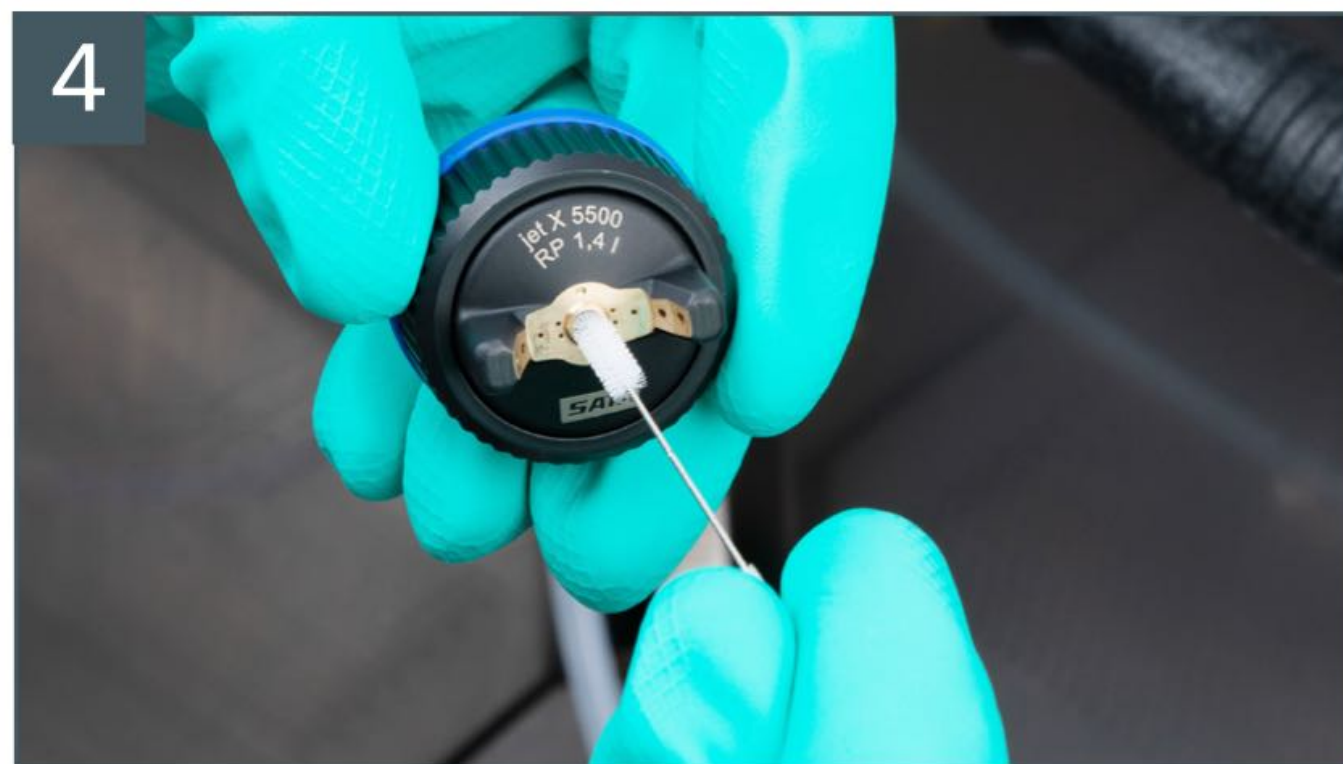
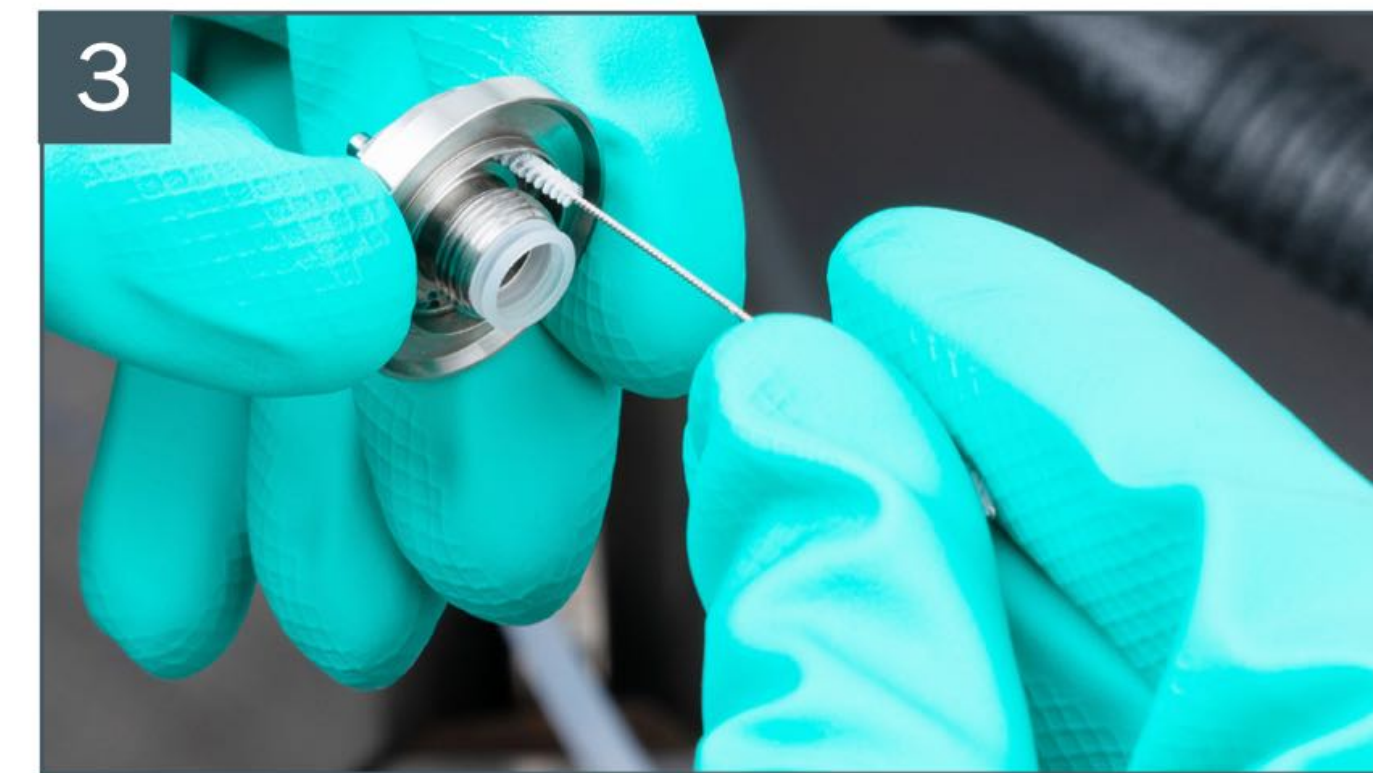
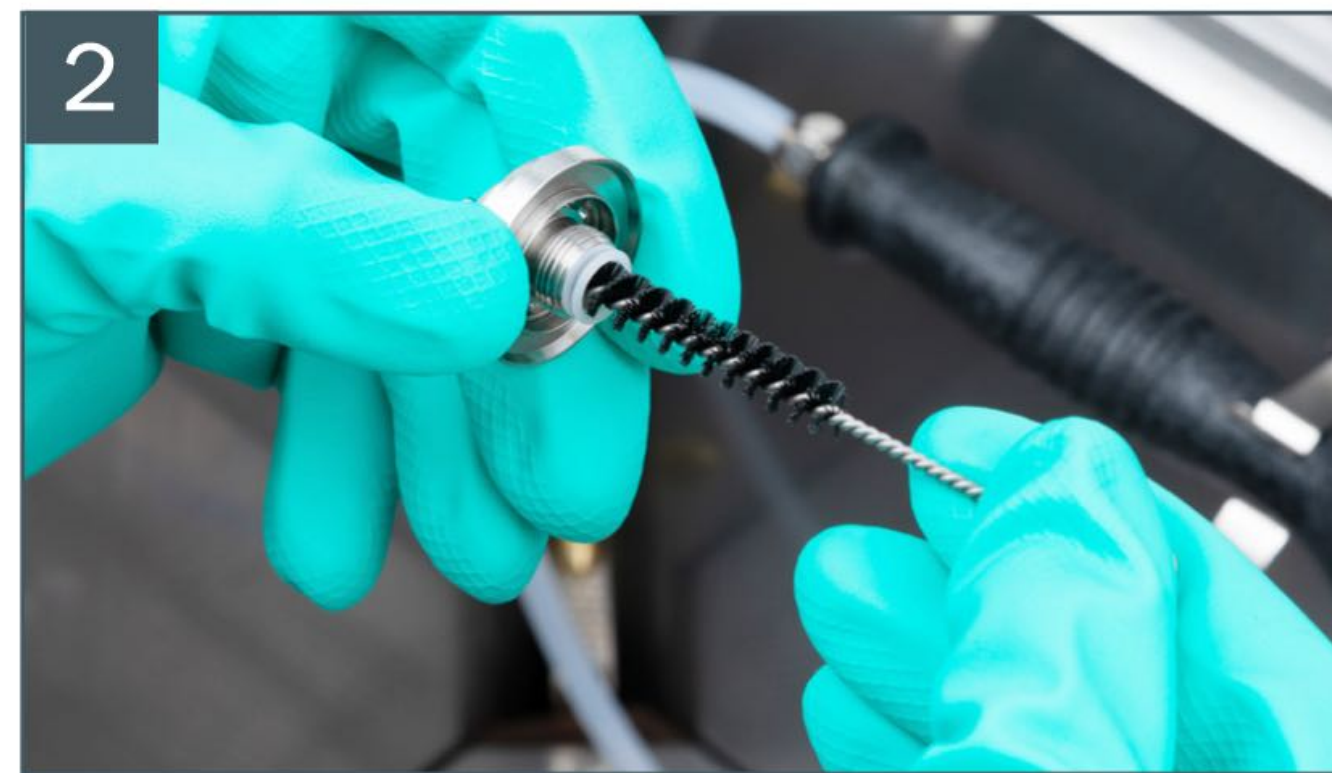


5. ล้างตัวปืน



6. เป่าลมให้แห้ง

ขั้นตอนการล้างทำความสะอาดหัวฉีด



ในการล้างปืนพ่นสีที่ใช้พ่นสีสูตรทินเนอร์ หากไม่มีเครื่องล้างปืนพ่นสี แนะนำให้ใช้ขวดฉีดทินเนอร์จาก SATA ในการบรรจุทินเนอร์ และฉีดล้างบริเวณต่างๆตามรูป ห้ามใช้แปรงลวดโลหะ ที่อาจจะทำให้ปืนพ่นสีชำรุดได้ ขอแนะนำให้ใช้แปรง ทำความสะอาดสำหรับปืนพ่นสีเท่านั้น ขณะที่ทำการล้าง สามารถต่อสายลมเข้าที่ตัวปืนพ่นสี และเปิดลมแรงดันต่ำ เพื่อป้องกันทินเนอร์หรือสารเคมีอื่นไหลย้อนกลับเข้าไปในตัวปืนพ่นสีระหว่างทำการล้าง

ขั้นตอนการประกอบและการบำรุงรักษา



ประกอบหัวสี



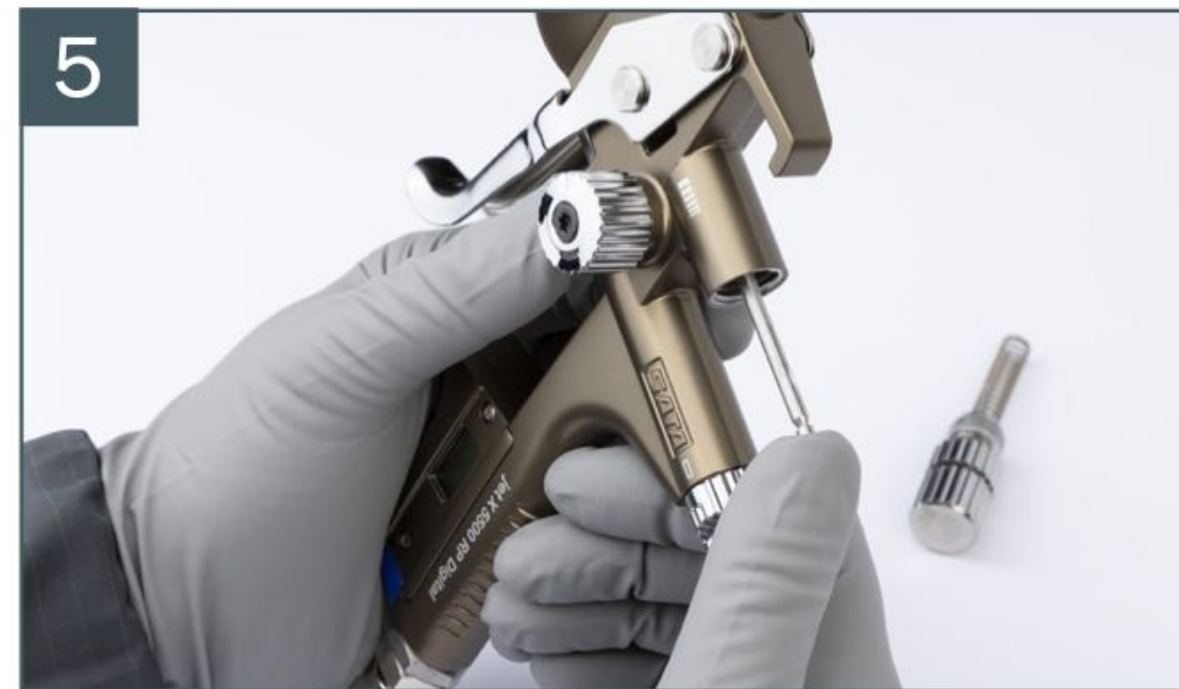
ขันให้ตึงมือ ด้วยประแจของ SATA



ประกอบหัวลม



ทาจาระบี SATA ที่ตรงกลางของเข็มสี



ประกอบเข็มสี



ทาจาระบี SATA ที่สปริงเข็มสี



ทาจาระบี SATA ที่เกลียวปรับปริมาณสี



ประกอบที่ปรับปริมาณสี



ทาจาระบี SATA ที่ไกปืน

การถอดซิลิโคน



1. ถอดชุดเข็มสีกออก



2. ใช้เครื่องมือรูปตัว T ของ SATA และ ไขควงแบนอันเล็ก



3. ใช้ไขควงแบนถอดสลักโกป็น และดึงโกป็นออก



4. นำเครื่องมือรูปตัว T ใส้เข้าไปในช่องซิลิโคนจากด้านด้านหลังให้เข้าร่องแล้วหมุนทวนเข็ม



5. ดึงเครื่องมือรูปตัว T ออก



6. หากมีอาการสีรั่ว ให้เปลี่ยนซิลิโคนขาว

การถอดตัวปรับกว้าง-แคบ



1. ใช้เครื่องมือรูปตัว T ไขน็อตออก



2. ใช้ประแจ SATA เบอร์ 14 ขันตัวปรับกว้าง-แคบออก



3. เปลี่ยนตัวปรับกว้าง-แคบ ถ้าไม่สามารถปรับได้

ปัญหาฝาภาวน์สีชำรุด

ฝามีรอยแตก

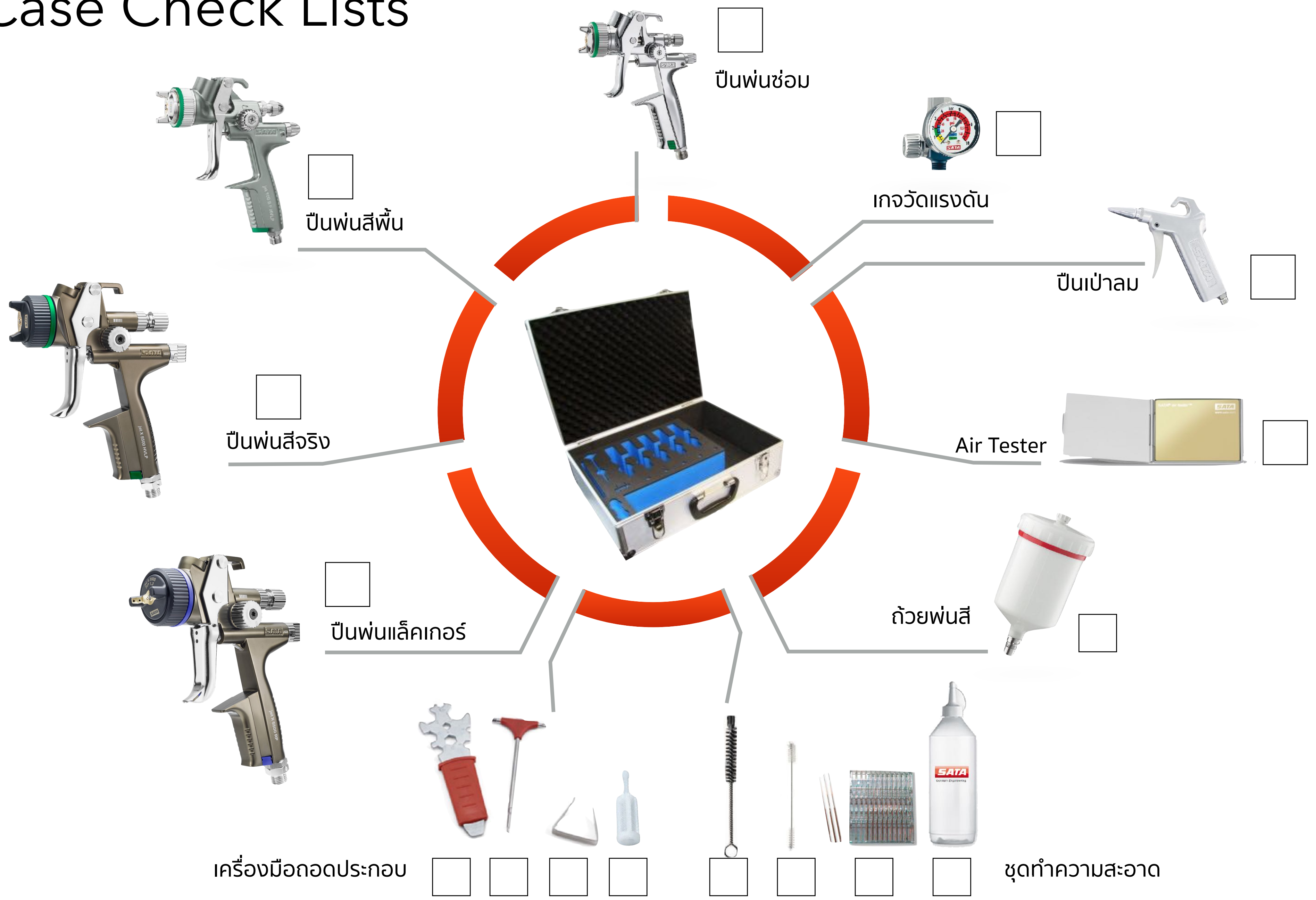
ปัญหาฝาภาวน์สีชำรุด เกิดจากการ
กดจุดระบายอากาศลึกเกินไป !!!
ทำให้เวลาที่ไม่ได้ใช้ภาวน์สี ฝา
พลาสติกไม่สามารถหดตัวกลับได้
จึงทำให้ฝาแตก ดังรูปที่ปรากฏ



วิธีป้องกัน

1. หลังจากล้างปืนพ่นสีที่ใช้งานแล้ว ควรล้าง
ฝาภาวน์สีให้สะอาดอย่าให้มีคราบสีติดและ
แยกชิ้นส่วนของฝา คือ จุด และ ซิลกันสีหก
ภายในฝานอกมาล้างด้วยทุกครั้ง
2. หลังจากล้างสะอาดแล้ว ไม่ควรใส่ทินเนอร์เข้า
ไว้ในถ้วยภาวน์สี
3. ให้แยกชิ้นส่วนของฝา ออกจากกัน และทิ้งให้
แห้ง เมื่อจะใช้งานจึงนำมาประกอบ

Demo Case Check Lists



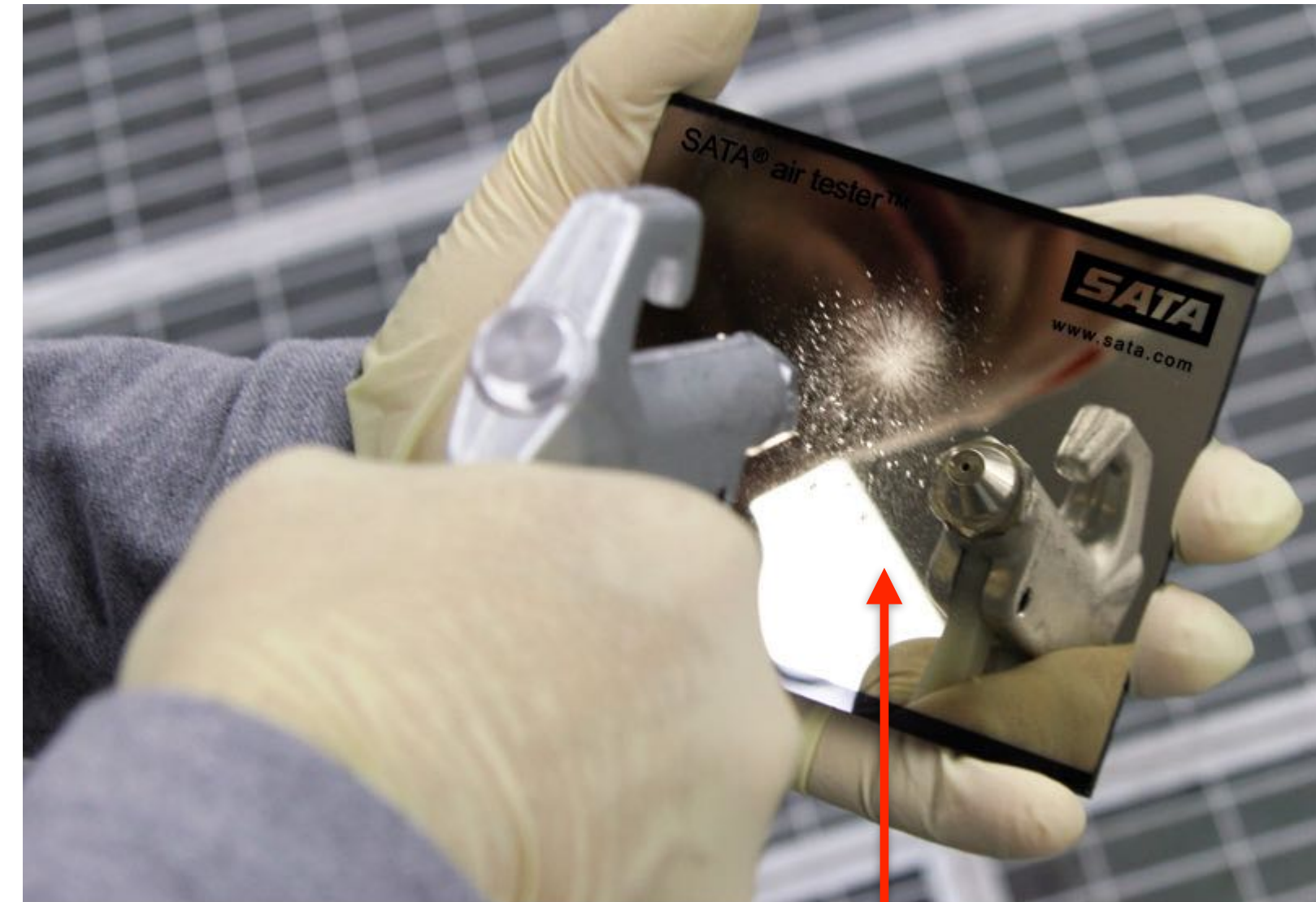
การแก้ปัญหาเป็นพันธมิตร เบื้องต้น



1.เช็คสภาพลมในระบบ เพื่อเตรียมความพร้อม

ต้องให้แน่ใจว่าลมสะอาด ปราศจาก ฝุ่น น้ำ และน้ำมัน

- ตรวจสอบเช็คสภาพปั๊มลมว่าพร้อมใช้งานหรือไม่
- ตรวจสอบเช็คสภาพตัวดักน้ำให้สะอาดพร้อมใช้งาน
- ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมของสายลม
- ใช้ SATA air tester เช็คลมในห้องพ่นสี
 - ใช้ปืนลมฉีดลมที่ **SATA air tester** ทิ้งไว้ 30 วินาที (ห่าง5มม.)
 - ตรวจสอบดูว่ามีสิ่งตกค้างที่กระจกหรือไม่
- หากมีน้ำ,น้ำมันในระบบลม ควรปรับปรุงแก้ไขปัญหาก่อนทำการพ่นสี มิเช่นนั้นจะส่งผลเสียต่องานพ่นสีอย่างมาก!!!



หากมีคราบน้ำมัน
ไม่ควรทำการพ่นสี

2.การป้องกันปัญหาหลวมในระบบ



ใช้อุปกรณ์ฟั่นสีคุณภาพสูงจาก SATA เพื่อป้องกันฝุ่น น้ำ และน้ำมันในระบบลม

- ตัวดักน้ำ3ท่อ SATA ประสิทธิภาพสูง เพื่อลมที่สะอาดที่สุด 99.99% เหมาะแก่การฟั่นสี และหน้ากากหายใจ
- สายลม SATA ทำจากยางชนิดพิเศษป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ ช่วยลดปริมาณฝุ่นที่ไปเกาะชิ้นงาน หลังจากฟั่นสี ขนาดรูใน 9 มม. ลมผ่านสะดวก ได้ปริมาณลมมาก
- ใช้ข้อต่อลมแบบพิเศษเฉพาะในห้องฟั่นสี สำหรับป็นฟั่นสี โดยเฉพาะ เพื่อป้องกันไม่ให้นำไปใช้กับสายลมเส้นอื่น

Maintenance and Care

หัวลม – Air Cap

- + รูลมทุกรูปแบบหัวลมส่งผลโดยตรงต่อรูปแบบสเปรย์
- + แม้มีคราบสีหรือมีการอุดตันเพียงน้อยนิดก็ส่งผลให้รูปแบบสเปรย์ผิดพลาดได้

Horn air drilling
ตัวควบคุมทิศทางลม
Tolerance: +0.02 mm

Front drilling
รูลมด้านหน้า
Tolerance: +0.02 mm

Air circulation drilling
รูควบคุมการหมุนเวียนลม
Tolerance: +0.01 mm



Maintenance and Care

ปัญหา และการแก้ไข



รูปแบบฝอยสเปรย์ที่ผิดปกติ

สาเหตุ:

1. หัวลมไม่สะอาด มีการอุดตันตามรู (บริเวณตัวควบคุมทิศทางและรูด้านหน้า)

ผลกระทบ: ลมถูกดันออกไปยังรูที่เหลือ ทำให้รูปแบบสเปรย์บิดเบี้ยว

2. ปรับแรงดันลมไม่ถูกต้อง (สูงหรือต่ำเกินไป)

ผลกระทบ: รูปแบบสเปรย์จู่หน้าตรงกลาง หรือ กระจายแยกออกจากกัน

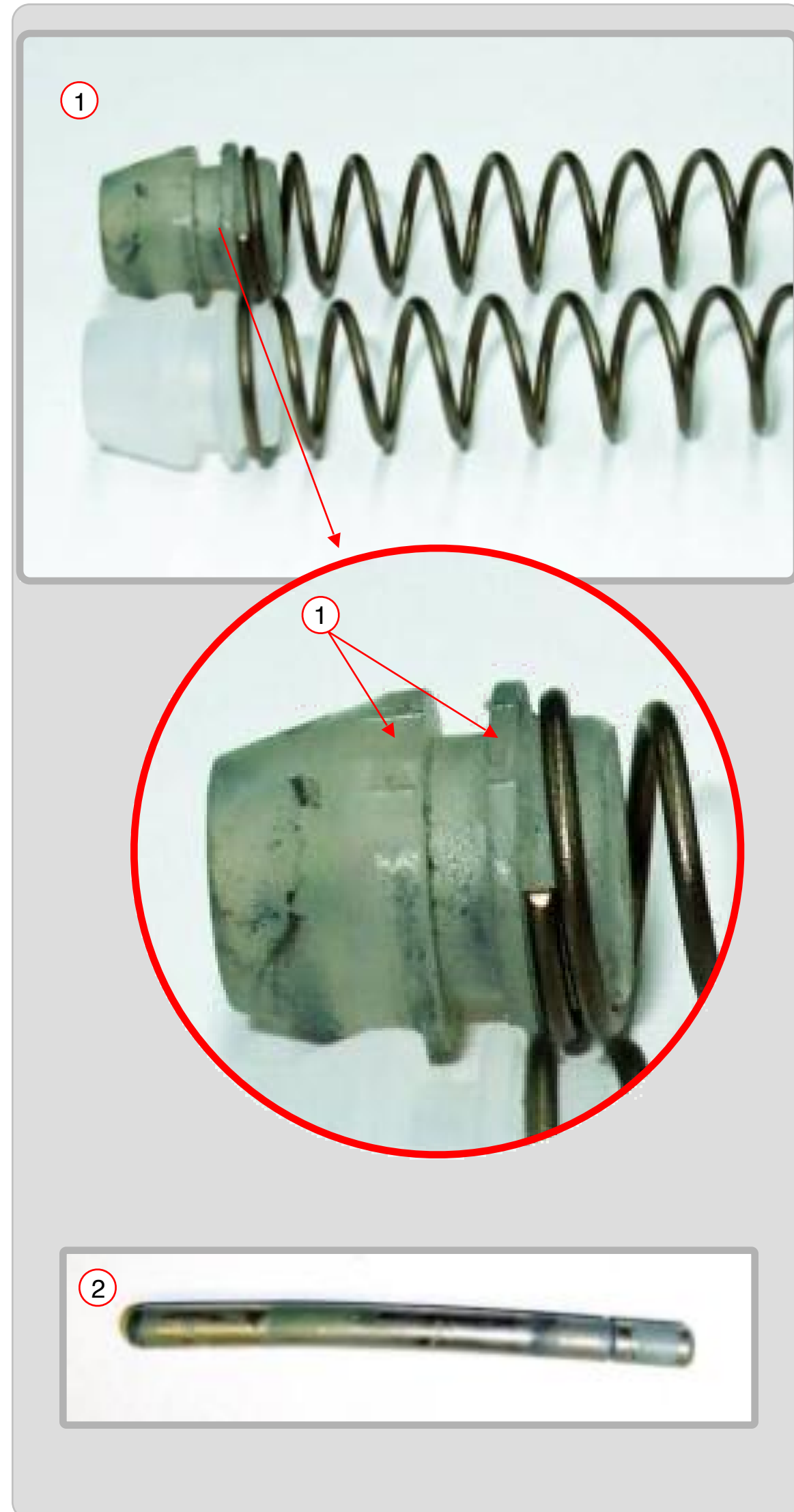
การแก้ไข:

1. ล้างทำความสะอาดปืนพ่นสีอย่างถูกวิธี
2. ปรับแรงดันให้เหมาะสมกับสีที่ใช้โดยวัดแรงดันด้วยมาตรวัดมาตรฐาน



Maintenance and Care

ปัญหา และการแก้ไข



มีลมรั่วออกจากปืนพ่นสี

สาเหตุ:

1. ล้างปืนพ่นสีไม่สะอาด, แชนปืนพ่นสีลงในทินเนอร์ ทำให้ซีลลมมีเศษสีแห้งติดอยู่ หรือมีเศษวัสดุที่มากับลมตกค้าง จึงทำให้ชำรุดและมีรอยรั่ว
ผลกระทบ: มีลมรั่วออกมาตามรอย
2. แชนปืนพ่นสีบริเวณก้านไกปืน
ผลกระทบ: ก้านไกปืนบิดงอ และมีลมรั่ว
3. ใช้สปริงและวาล์วลมที่ไม่ใช่ของSATA ทำให้เกิดการเสียดสีและมีรอยรั่ว

การแก้ไข:

1. ทำความสะอาดปืนพ่นสีอย่างละเอียด และเปลี่ยนซีลลม
2. เปลี่ยนก้านไกปืน

การป้องกัน:

1. ห้ามแชนปืนพ่นสีลงในทินเนอร์เด็ดขาด! ทำความสะอาดปืนพ่นสีอย่างถูกวิธี – ดูวิธีทำความสะอาดจากในคู่มือ
2. เก็บปืนพ่นสีอย่างถูกวิธี แชนปืนพ่นสีด้วยที่แขวนด้านบน หรือวางบนที่ตั้งที่ได้มาตรฐาน
3. ใช้อะไหล่สปริงและวาล์วลมของแท้เท่านั้น

Maintenance and Care

ปัญหา และการแก้ไข



มีสีรั่วออกจากปืนพ่นสี
(มีสีรั่วไหลออกมาขณะที่ยังไม่ได้กดไกปืน)

สาเหตุ:

1. หมุนปิดซีลเข็มสีไม่แน่นพอ

ผลกระทบ: ซีลเข็มสีหลวมทำให้มีสีไหลออกมาได้

2. ซีลเข็มสีเสื่อมสภาพ หมดอายุการใช้งาน

ผลกระทบ: สีรั่วไหล

3. มีสีแห้งแข็งติดอยู่ที่เข็มสี ทำให้เกิดการเสียดสีกับซีลเข็มสี

ผลกระทบ: ซีลเข็มสีชำรุด และทำให้สีรั่วไหล

วิธีแก้ไข:

1. หมุนปิดซีลเข็มสีให้แน่นด้วยเครื่องมือของ SATA

2. เปลี่ยนชุดซีลเข็มสีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

3. เปลี่ยน Nozzle set ถ้าจำเป็น .

Maintenance and Care

ปัญหา และการแก้ไข



ปรับกว้าง-แคบไม่ได้

สาเหตุ:

1. ใส่แหวนแบ่งลมไม่ถูกตำแหน่ง หรือแหวนแบ่งลมชำรุด

ผลกระทบ: ลมถูกกระจายอย่างไม่ถูกต้อง ทำให้รูปแบบสเปรย์ผิดรูป และปรับสเปรย์กว้าง-แคบไม่ได้

วิธีแก้:

เปลี่ยนแหวนแบ่งลมอันใหม่ และใส่ให้ถูกตำแหน่ง จากนั้นใส่หัวสี (Fluid tip) ขึ้นให้แน่นด้วยประแจ SATA จากนั้น คลายหัวสีให้หลวม แล้วขันให้แน่นอีกครั้ง

วิธีป้องกัน:

1. ใส่แหวนแบ่งลมให้ถูกตำแหน่งเสมอ และใช้เครื่องมือของ SATA

Maintenance and Care

ปัญหา และการแก้ไข



ตัวปรับกว้าง-แคบ ไม่สามารถหมุนได้

สาเหตุ:

1. มีเศษสีแห้งติดอยู่ที่เกลียว เพราะแช่ปืนพ่นสีในทินเนอร์

1

ผลกระทบ: เกลียวชำรุด ในขณะที่หมุนปรับกว้าง-แคบ

วิธีแก้:

1. เปลี่ยนตัวปรับกว้าง-แคบ ใหม่

วิธีป้องกัน:

1. ห้ามแช่ปืนพ่นสีลงในทินเนอร์เด็ดขาด! ทำความสะอาดปืนพ่นสีอย่างถูกวิธี
– ดูวิธีทำความสะอาดจากในคู่มือ

Maintenance and Care

ข้อห้าม 7 ประการ

1. **ไม่ควรใช้เครื่องมือผิดประเภทในการล้างทำความสะอาดปืนพ่นสี**

+ ใช้ SATA care set / และชุดทำความสะอาด SATA (# 64030) หรือแปรงจาก SATA เท่านั้น

2. **ไม่ควรถอด-ประกอบปืนพ่นสีอย่างไม่ถูกวิธี**

+ ใช้เครื่องมือมาตรฐานจาก SATA เท่านั้น

+ การดูแลรักษาปืนพ่นสีอย่างถูกวิธี และการใช้เครื่องมือที่เหมาะสม ช่วยยืดอายุการใช้งานปืนพ่นสี

3. **ห้ามแช่หรือล้างปืนพ่นสีโดยใช้ทินเนอร์เก่าที่ไม่ได้คุณภาพ**

+ ใช้เครื่องล้างปืนพ่นสีที่ได้มาตรฐาน

+ ใช้ทินเนอร์ที่มีคุณภาพดีในการล้างทำความสะอาดปืนพ่นสี ทุกครั้งหลังเลิกใช้งาน

4. **ห้ามใช้ลมที่ไม่ได้ผ่านตัวกรอง-ดักน้ำ**

+ ลมที่สะอาด จำเป็นต่อการพ่นสีเป็นอย่างมาก ดังนั้นควรใช้เครื่องกรองลมที่มีคุณภาพในการกรองลม ก่อนการพ่นสีเสมอ เพื่อป้องกันปัญหาฝุ่นละออง, น้ำและน้ำมัน



5. **ไม่ควรใช้ Nozzle set ที่ไม่เข้าชุด หรือชำรุด**

+ Nozzle set จะต้องเป็นชุดเดียวกันเสมอประกอบไปด้วย หัวลม, หัวสี และเข็มสี

+ ดูแลรักษา Nozzle set อย่างถูกวิธี และทนุถนอมเป็นพิเศษ เพราะเป็นส่วนที่สำคัญที่สุดในการพ่นสี

+ หากพบว่าชำรุด หรือมีการประกอบสลับชุดกัน ควรเปลี่ยนชุด Nozzle set ใหม่ เพื่อผลงานที่มีคุณภาพ

(# 156299)

6. **ไม่ควรใช้แรงดันลมที่ไม่เหมาะสม**

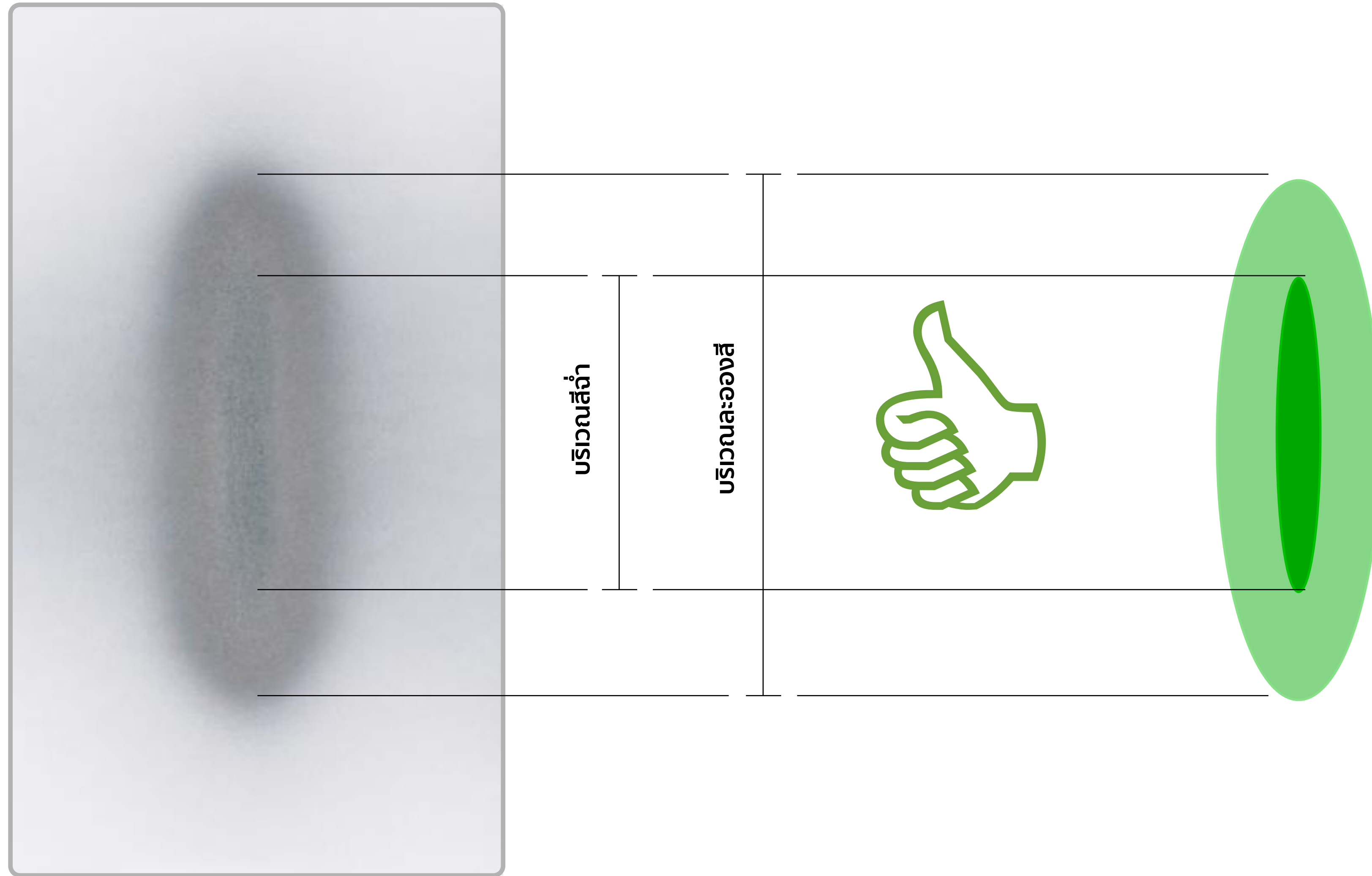
+ ปรับแรงดันลมที่เหมาะสมในการพ่นสีด้วยอุปกรณ์มาตรฐานเสมอ เพื่อคุณภาพผลงานที่ดีที่สุด

7. **ห้ามพ่นสีโดยไม่ใส่หน้ากากพ่นสี**

+ ละอองสีและสารเคมีจากการพ่นสี เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจและสุขภาพ จึงควรป้องกันโดยการสวมหน้ากากป้องกัน สารเคมีทุกครั้งที่พ่นสี

การดูแลรักษา

ตัวอย่างรูปแบบสเปรย์ที่ถูกต้อง



Technical Alterations Reserved, 21
© 2002-2012 - Copyright SATA GmbH & Co. KG, Kornwestheim, Germany

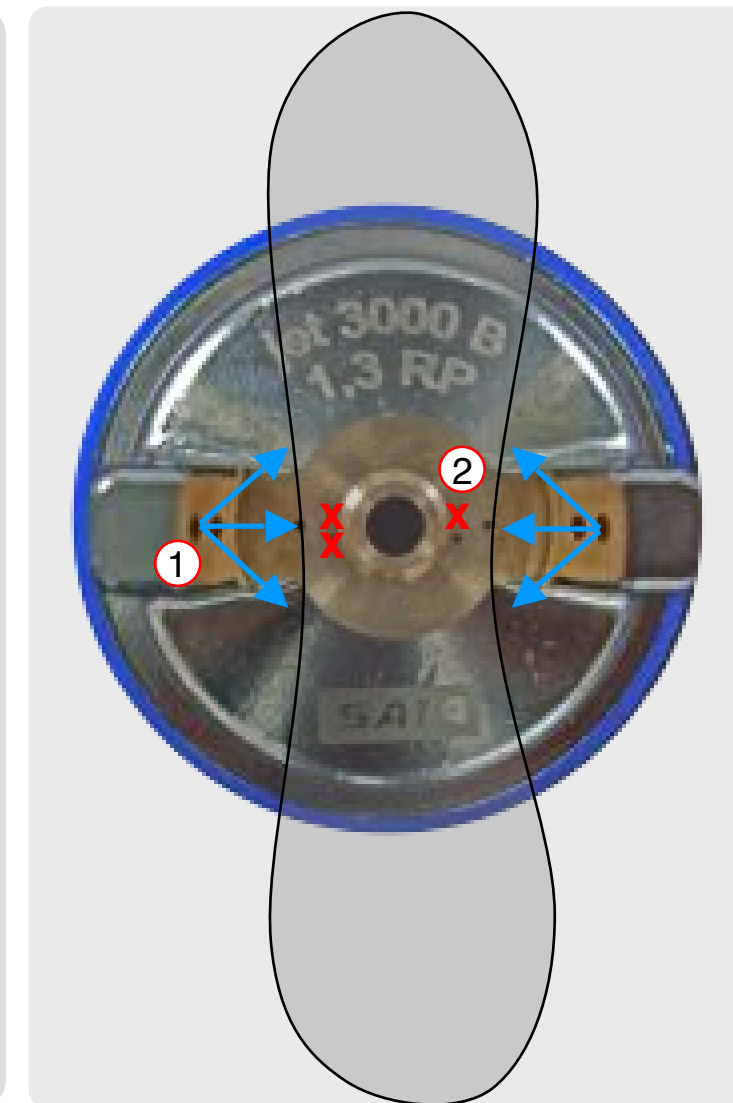
การดูแลรักษา

รูปแบบสเปรย์ที่ไม่ถูกต้อง – ฝอยสเปรย์กระจายหนักบน และล่าง



สาเหตุ

- 1. สีส้มทินเนอร์มากเกินไป**
→ อัตราส่วนของความชื้น ใสและแรงดันลมไม่ถูกต้อง
- 2. ปรับแรงดันลมมากเกินไป**
→ แรงดันลมถูกส่งไปที่ตัวควบคุมทิศทางลมมากเกินไปทำให้สเปรย์กระจายแยกกัน ①
- 3. ช่องรูลมไม่สะอาด มีการอุดตัน ②**
→ เมื่อรูลมตรงกลางมีการอุดตัน ทำให้ลมถูกเบี่ยงไปที่ตัวควบคุมทิศทางมากเกินไป จึงทำให้ฝอยสเปรย์กระจายแยกกัน



วิธีแก้ปัญหา

- 1. ตรวจสอบความชื้น ใสของสี อาจจะต้องเลือก ใช้ขนาดหัวเข็มที่เหมาะสม**
- 2. ปรับแรงดันให้เหมาะสมกับสีที่ใช้**
- 3. ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียดด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม; หากอาการไม่หาย แนะนำให้เปลี่ยน Nozzle set**

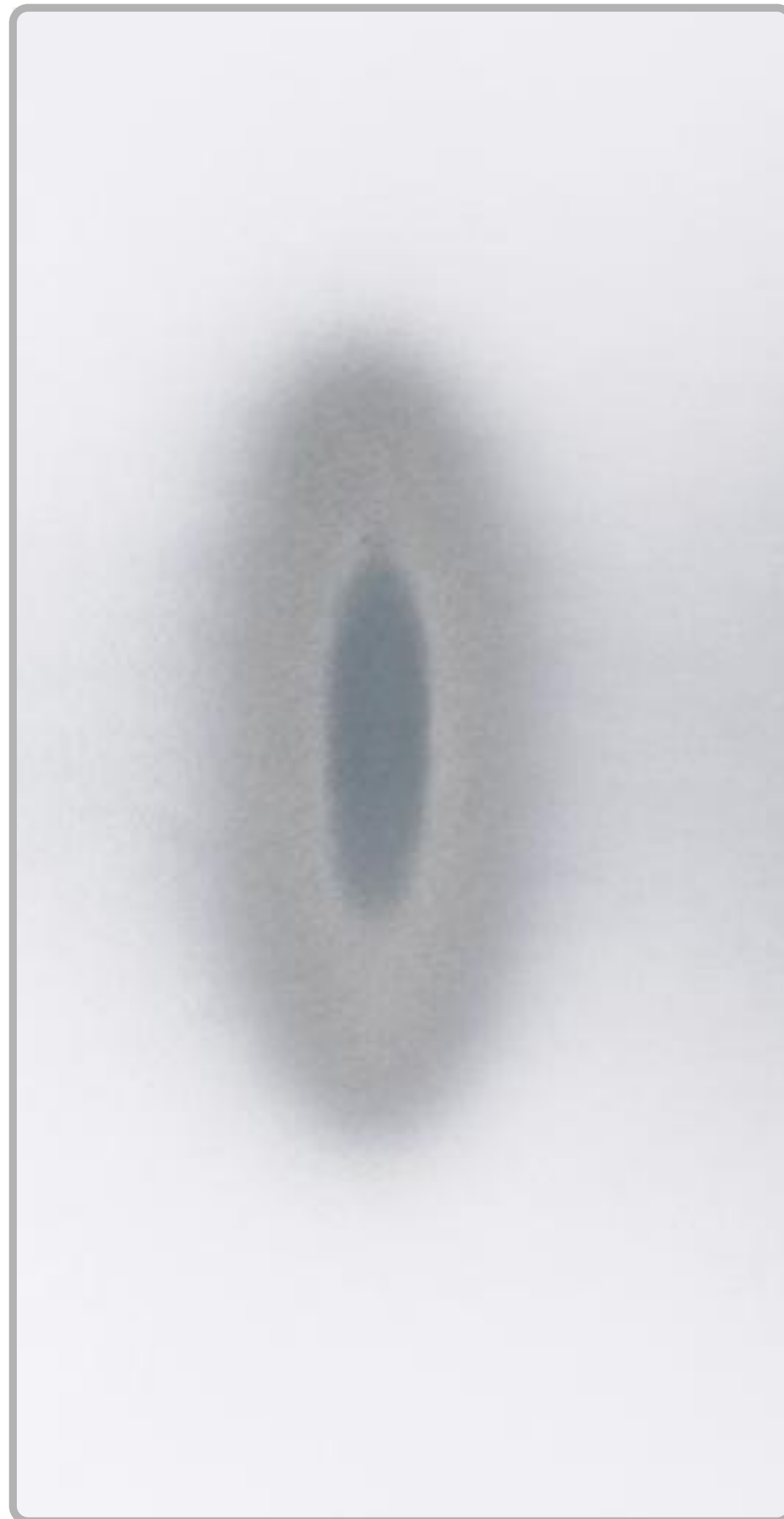


ข้อแนะนำ:

The SATA cleaning kit (# 64030) แนะนำให้ใช้ชุดทำความสะอาดจาก SATA

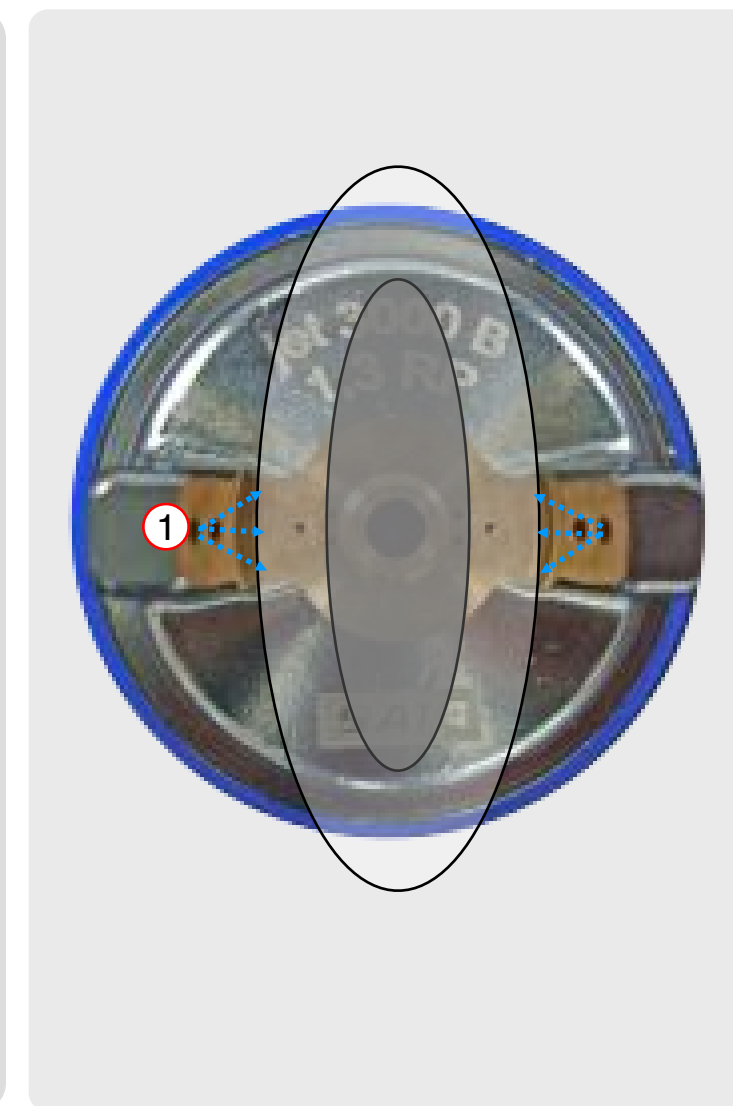
การดูแลรักษา

รูปแบบสเปรย์ที่ไม่ถูกต้อง – ฟอยสเปรย์แคบและจ้ำเกินไป



สาเหตุ

1. แรงดันลมต่ำเกินไป ①
→ แรงดันลมที่ตัวควบคุมทิศทางน้อยเกินไป
2. สีมีความข้นใสมากเกินไป
→ ถึงแม้แรงดันจะถูกต้อง แต่สีที่มีความข้นใสมากเกินไป ไม่สามารถแตกตัวเป็นฝอยได้
3. หัวฉีดสี (Fluid Tip) ชำรุด
4. ไม่ได้ปรับความกว้าง-แคบที่ตัวปืน



วิธีแก้ปัญหา

1. ปรับแรงดันให้เหมาะสมกับสีที่ใช้
2. ตรวจสอบความข้นใสของสี อาจจะต้องเลือก ใช้ขนาดหัวเข็มที่เหมาะสม
3. เปลี่ยน nozzle set หากชำรุด
4. ดูให้แน่ใจว่าปรับความกว้าง-แคบที่ตัวปืนถูกต้อง

การดูแลรักษา

รูปแบบสเปรย์ที่ไม่ถูกต้อง – ฟอยสเปรย์เอียงข้างใดข้างหนึ่ง



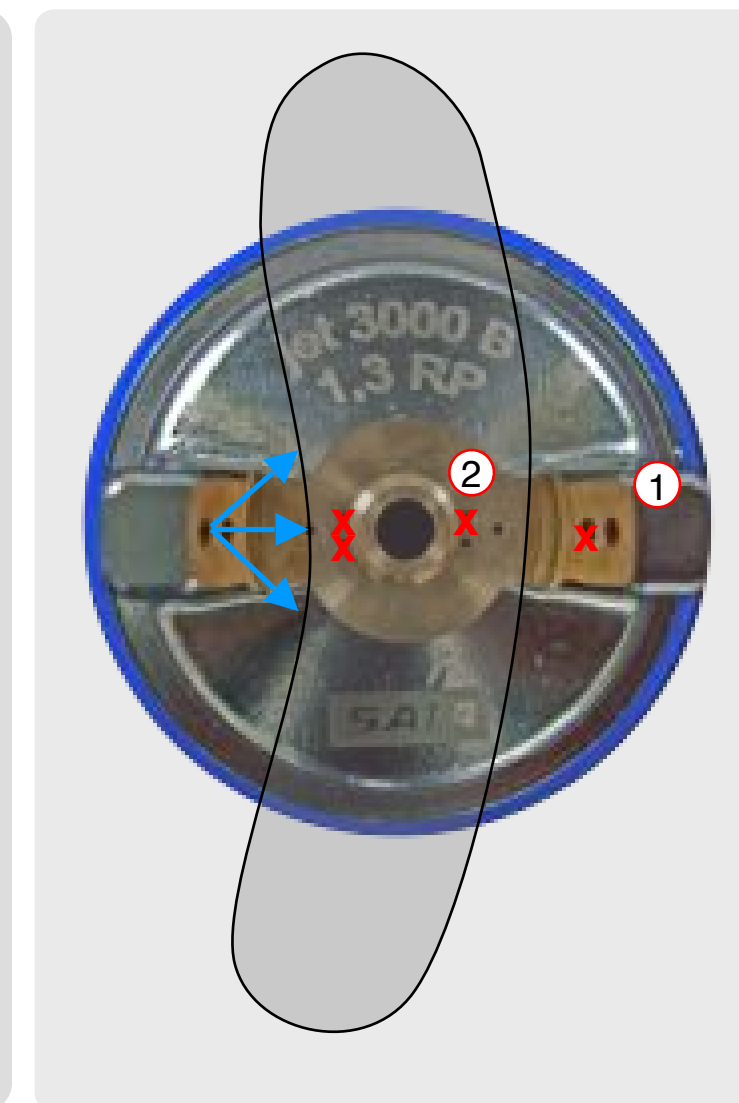
สาเหตุ

1a. มีการอุดตันที่ตัวควบคุมทิศทางลมข้างใดข้างหนึ่ง ①

→ ทำให้ตัวควบคุมอีกข้างเกิดแรงดันมากเกินไป

1b. รูลมด้านหน้าเกิดการอุดตัน ②

→ แรงดันลมถูกส่งมาตามรูลมที่ไม่ได้มีการอุดตัน ทำให้รูปแบบฟอยสเปรย์ผิดรูป และเอียงข้างใดข้างหนึ่ง



วิธีแก้ปัญหา

1a./b. ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียดด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม; หากอาการไม่หาย แนะนำให้เปลี่ยน **Nozzle set**



ข้อแนะนำ:

The SATA cleaning kit (# 64030) แนะนำให้ใช้ชุดทำความสะอาดจาก SATA

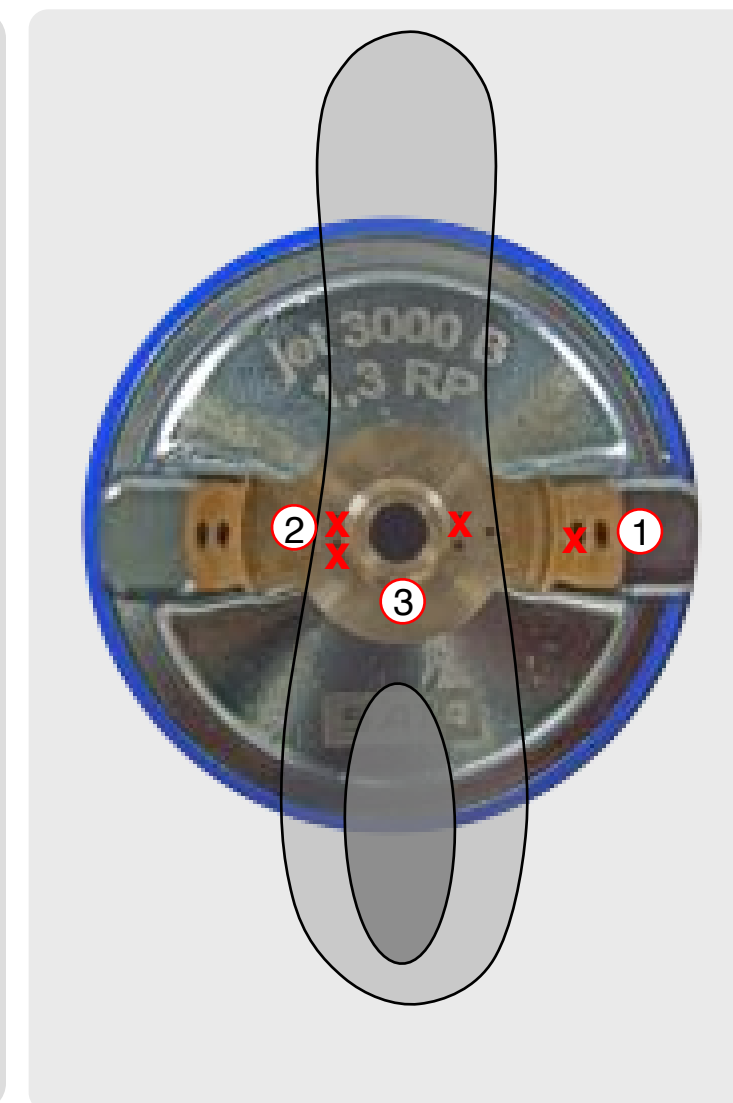
การดูแลรักษา

รูปแบบสเปรย์ที่ไม่ถูกต้อง – ฝอยสเปรย์จําหนักด้านล่าง หรือบน



สาเหตุ

- 1a.** เกิดการอุดตันที่รูลมด้านหน้า หรือตัวควบคุมทิศทาง
→ แรงดันลมถูกส่งมาตามรูลมที่ไม่ได้มีการอุดตัน ทำให้รูปแบบฝอยสเปรย์ผิดปรกติ
- 1b.** หัวลมสกปรกและมีการอุดตันหรือชำรุด ① ② ③
→ ทำให้รูปแบบการกระจายตัวของฝอยสเปรย์ผิดรูป



วิธีแก้ปัญหา

- 1a./b** ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียดด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม; หากอาการไม่หาย แนะนำให้เปลี่ยน Nozzle set



ข้อแนะนำ:

The SATA cleaning kit (# 64030) แนะนำให้ใช้ชุดทำความสะอาดจาก SATA

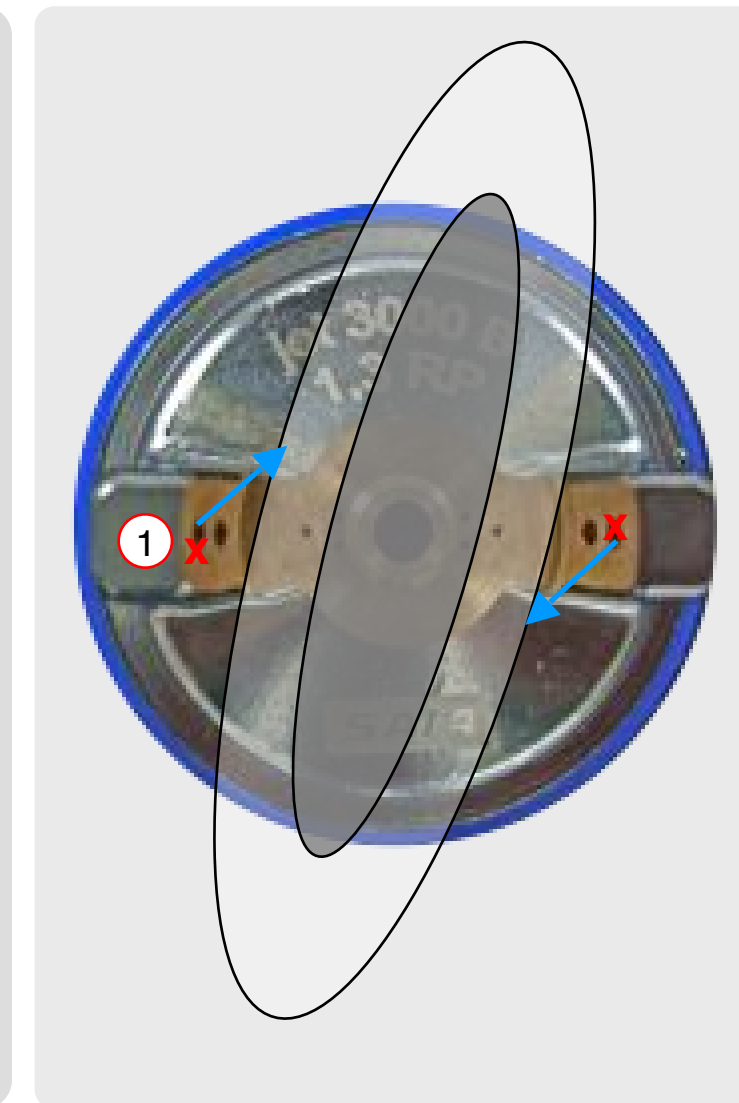
การดูแลรักษา

รูปแบบสเปรย์ที่ไม่ถูกต้อง – ฟอยสเปรย์เป็นรูปตัว S หรือบิดเบี้ยว



สาเหตุ

1. มีการอุดตันที่ตัวควบคุมทิศทางลม ¹
→ เมื่อมีสิ่งสกปรกอุดตันในรูลม ทำให้รูปแบบฟอยสเปรย์บิดเบี้ยว และผิดรูป



Solution

1. ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียดด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม; หากอาการไม่หาย แนะนำให้เปลี่ยน Nozzle set

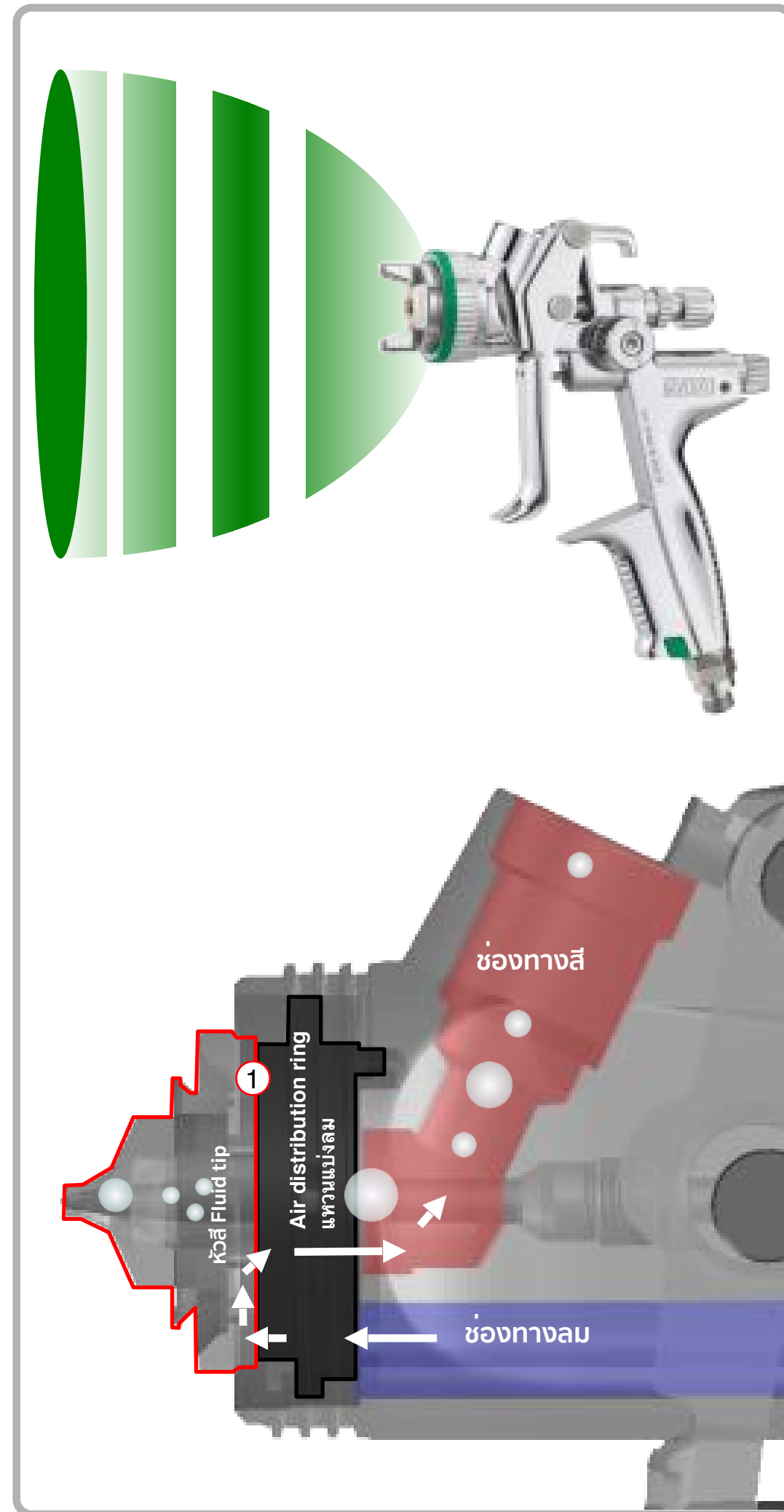


ข้อแนะนำ:

The SATA cleaning kit (# 64030) แนะนำให้ใช้ชุดทำความสะอาดจาก SATA

การดูแลรักษา

รูปแบบสเปรย์ที่ไม่ถูกต้อง – ฝอยสเปรย์ออกมาสะอาด ไม่สม่ำเสมอ



สาเหตุ

1. หัวสี (Fluid tip) ชันไม่แน่น
→ มีอากาศไหลย้อนเข้าไปในช่องทางสี → เกิดฟองอากาศในช่องทางสีทำให้สะอาด
2. หัวสี (Fluid tip) ไม่สะอาด
→ มีเศษสีติดอยู่ที่หัวสี ทำให้มีช่องลมเล็ดลอดเข้าไปที่ช่องทางสี
3. แหวนแบ่งลม (distribution ring) ชำรุด
4. ระบายอากาศที่ฝาถ้วยพ่นสีมีการอุดตัน
→ สีไหลออกไม่สะดวกเกิดการสะอาด



วิธีแก้ปัญหา

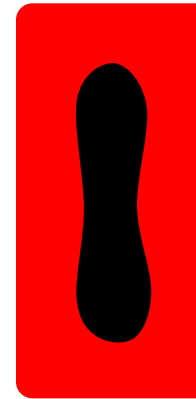
1. ชันหัวสี (fluid tip) ให้แน่นด้วยประแจของ SATA (SATA tool kit)
2. ทำความสะอาดหัวสี fluid tip ให้สะอาด
3. เปลี่ยนแหวนแบ่งลม (distribution ring)
4. ทำความสะอาดระบายอากาศที่ฝาถ้วยพ่นสี



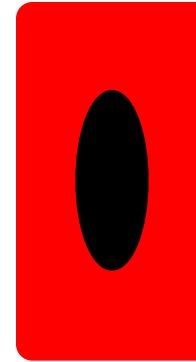
ข้อแนะนำ:

The SATA cleaning kit (# 64030) แนะนำให้ใช้ชุดทำความสะอาดจาก SATA

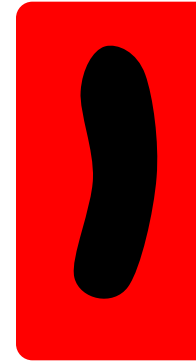
สรุปปัญหา สาเหตุ และวิธีแก้ปัญหา



ปัญหา: ฝอยสเปรย์กระจายหนักบน และล่าง
สาเหตุ: สีสวมทินเนอร์มากเกินไป, ปรับแรงดันลมสูงเกินไป, ช่องรูลมไม่สะอาด มีการอุดตัน
วิธีแก้: ตรวจสอบอัตราส่วนความเข้มข้นสี, เลือกใช้ขนาดหัวเข็มที่เหมาะสม, ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียด ด้วยเครื่องมือที่เหมาะสม



ปัญหา: ฝอยสเปรย์แคบและฉ่ำเกินไป
สาเหตุ: แรงดันลมต่ำเกินไป, สีมีความเข้มข้นมากเกินไป
วิธีแก้: ปรับแรงดันให้เหมาะสมกับสีที่ใช้, ตรวจสอบอัตราส่วนความเข้มข้นสีของสี



ปัญหา: ฝอยสเปรย์เฉียงข้าง ใดข้างหนึ่ง
สาเหตุ: มีการอุดตันที่ตัวควบคุมทิศทางลมข้างใดข้างหนึ่ง, รูลมด้านหน้าเกิดการอุดตัน
วิธีแก้: ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียด, หรือเปลี่ยน Nozzle set



ปัญหา: ฝอยสเปรย์ฉ่ำหนักด้านล่าง หรือบน
สาเหตุ: เกิดการอุดตันที่รูลมด้านหน้า หรือตัวควบคุมทิศทาง, หัวลมสกปรกและมีการอุดตันหรือชำรุด
วิธีแก้: ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียด, หรือเปลี่ยน Nozzle set



ปัญหา: ฝอยสเปรย์เป็นรูปตัว S หรือบิดเบี้ยว
สาเหตุ: มีการอุดตันที่ตัวควบคุมทิศทางลม
วิธีแก้: ทำความสะอาดหัวฉีดอย่างละเอียด, หรือเปลี่ยน Nozzle set



ปัญหา: ฝอยสเปรย์ออกมาสะดุด ไม่สม่ำเสมอ
สาเหตุ: หัวสีชั้นไม่แน่นหรือไม่สะอาด, แหวนแบ่งลมชำรุด, ระบายอากาศที่ฝาถ้วยพ่นสีอุดตัน
วิธีแก้: ชั้นหัวสีให้แน่น, ทำความสะอาดหัวสี, เปลี่ยนแหวนแบ่งลม, ทำความสะอาดระบายอากาศฝาถ้วยพ่นสี

Important Care Tips

ข้อแนะนำสำหรับการล้างทำความสะอาดปืนพ่นสี

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่แนะนำ



ห้าม!



เครื่องมือป้องกันสารเคมีและสารระเหย



ห้าม นำแปรงโลหะ, ขอนมีคม, ตะไบโลหะ, ไขควง, หรือเครื่องมือที่ปนเปื้อนซิลิโคน มาใช้ล้างทำความสะอาดปืนพ่นสี

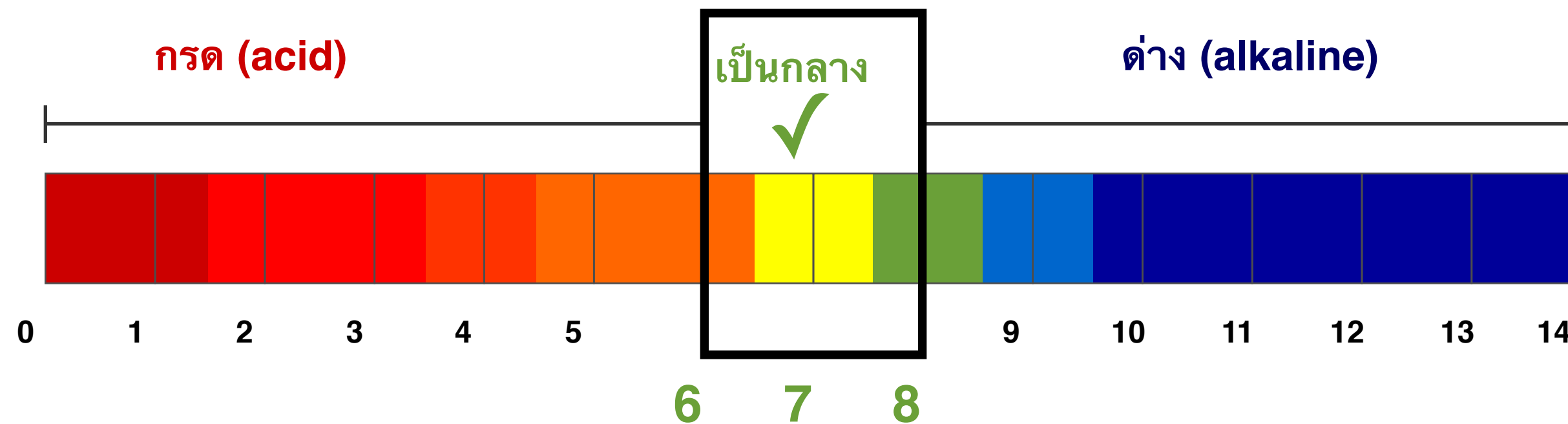
Technical Alterations Reserved, 29
© 2002-2012 - Copyright SATA GmbH & Co. KG, Kornwestheim, Germany

Important Care Tips

เมื่อใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดปืนพ่นสีสูตรน้ำ

ควรใช้น้ำยาหรือสารทำความสะอาดที่บริษัทแนะนำให้ใช้นั้น

ต้องตรวจเช็คค่าความเป็นกรด-ด่าง (**pH-value**) ของน้ำ หรือน้ำยาทำความสะอาดเสมอ



ค่าความเป็นกรด-ด่าง (ph-value) ควรอยู่ระหว่าง 6-8!

ควรดูคำแนะนำและฉลากผลิตภัณฑ์ให้แน่ใจเสมอ

Important Care Tips

คำแนะนำในการใช้ปืนพ่นสีระบบดิจิทัล

ห้าม

- ! ห้ามแช่ปืนพ่นสีลงในทินเนอร์ หรือน้ำ เป็นเวลานาน
- ! ห้ามล้างทำความสะอาดปืนพ่นสีด้วยระบบอัลตราโซนิก
- ! ห้ามเปิดแผงหน้าปัดดิจิทัล
- ! ห้ามใช้กระดาษทรายหรือของมีคมในการทำความสะอาดแผงหน้าปัดดิจิทัล
- ! ห้ามเปลี่ยนแบตเตอรี่โดยไม่เปลี่ยนซิลและฝาปิดแบตเตอรี่



Technical Alterations Reserved, 31
© 2002-2012 - Copyright SATA GmbH & Co. KG, Kornwestheim, Germany



“ช่างพ่นสีมืออาชีพควรจะดูแลเครื่องมือพ่นสี
ให้สะอาดอยู่ในสภาพที่ดี
และพร้อมใช้งานอยู่เสมอ”

หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม
ติดต่อได้ที่...

เอส เอส แอดวานซ์ เทค จำกัด

02-399-0331, 399-1382

phat@ssadvancetech.com

www.ssadvancetech.com

www.sata.com



German Engineering



www.ssadvancetech.com
ข้อมูลสินค้าเพิ่มเติมของทางบริษัท



LINE ID : @SSADVANCE
ติดต่อสอบถามขอข้อมูลต่างๆ



VDO : วิธีการล้างกา

