



SS ADVANCE TECH CO., LTD.

21 ซ.ลาซาล29 แขวง บางนา เขต บางนา กรุงเทพฯ 10260
Tel. 02 399 1382-3 , 02 399 0331 Fax. 02 398 5771

เครื่องกระตุกซ่อมรอยบน Yashima YS-50



ไฟแสดงสถานะการทำงาน

ปรับมาที่ตำแหน่ง **CARBON** เพื่อใช้ตัวไล้บวมแบบแท่ง CARBON สีทองแดงแทนการใช้ไฟจากแก๊สเชื่อมที่เคยใช้อยู่เดิม

FUNCTION

ปรับFunctionให้ตรงตำแหน่งที่จะใช้งานตามสัญลักษณ์งานหลังจากนั้นจึงไปปรับ **Current** และ **Timer**

TIMER(MANUAL)

ปกติใช้ตำแหน่งนี้ในการเชื่อม กระตุกและเชื่อมแหวน

TIMER (AUTO)

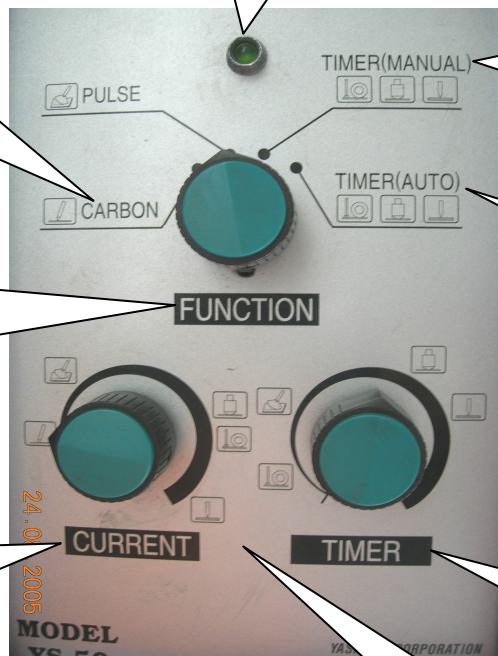
ตำแหน่งนี้ใช้เหมือนกับ MANUAL ด้านบน แต่ไม่ต้องกดสวิตช์ เครื่องจะทำงานเองเมื่อใช้หัวกระตุกสัมผัสที่ชิ้นงาน(3-5วินาที)

CURRENT = กระแสไฟที่ใช้

ใช้ปรับกำลังไฟฟ้าให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน

Timer = ระยะเวลาในการทำงาน

ใช้ปรับ เพื่อให้เครื่องใช้เวลาในการทำงานมากหรือน้อย



ตำแหน่ง สวิตช์ควบคุมการทำงาน อยู่ด้านใน

ปรับ **CURRENT + TIMER** ไปที่รูปในตำตำแน่งรูปเดียวกัน โดยให้สัมพันธ์กับ **FUNCTION** ด้านบน



ตัวกระตุกตรง



หัวเชื่อมแหวน



หัวไล้บวมแบบจุด



แท่งคาร์บอนไล้บวม